

SCHEDA DATI TECNICI

F680 ER

Olio da taglio universale ad alte prestazioni

Prodotto realizzato con materiali di **origine vegetale additivato con ER** (Energy Release, additivo specifico per altissime pressioni), con elevate prestazioni ad elevato potere lubrificante e refrigerante.

Prodotto ecologicamente rispettoso dell'ambiente, particolarmente consigliato nelle lavorazioni di **maschiatura, non cola** l'aderenza estrema permette al prodotto di aggrapparsi al materiale o all'utensile, non si disperde lubrifica, raffredda e protegge l'utensile, **ne migliora la durata fino a 10 volte. Non contiene** oli minerali, solventi tossici, clorofluorocarburi (CFC). **Non è infiammabile.**
Disponibile in versione spray e liquida.

SETTORI di APPLICAZIONE:

industria meccanica in genere, l'alta versatilità dei componenti e dell'additivo Energy Release, ne permettono l'impiego su acciaio, acciaio inox, titanio, alluminio e per tutti i metalli di difficile lavorazione. È adatto per operazioni di maschiatura, foratura e fresatura, eseguite con trapani, maschiatrici, fresatrici, perforatrici, troncatrici, filettatrici, etc.

Migliora la durata dell'utensile fino a 10 volte.

UTILIZZO spray: applicare il prodotto nel modo più idoneo, dopo aver agitato con cura la bomboletta.

CARATTERISTICHE spray:

- Aspetto a vista: liquido oleoso in dispersione gassosa, marrone chiaro
- Odore: nessuno
- Propellente: Propano/Butano
- Aspetto del getto: direzionale

UTILIZZO liquido: applicare il prodotto **diluito** sul pezzo da lavorare o sull'utensile, utilizzando pennello, nebulizzatore, sistemi di nebulizzazione, sistemi di lubrificazione minimale.

Percentuali consigliate nella diluizione:

Per la lavorazione di **acciaio, acciaio inox, titanio e per tutti i metalli di difficile lavorazione** 5%-7% nelle operazioni di maschiatura, fresatura, fresatura con creatore, foratura multipla, lavorazione su torni automatici, 3%-5% nelle operazioni di tornitura con utensile singolo, taglio con sega circolare.

Per la lavorazione di **Alluminio, rame e loro leghe** 5% nelle operazioni di maschiatura, tornitura, alesatura, foratura, fresatura, taglio con sega circolare.

CARATTERISTICHE liquido:

- Aspetto a vista: lattiginoso
- Densità relativa: 0,90 gr/ml circa
- Viscosità a 40°C: 8,5 mm²/s
- Ph dell'emulsione: 7.8
- Fattore rifrattometrico: 1.2